



**NEST DEVELOPMENT**

**Biuro sprzedaży**  
60-273 Poznań  
ul. M. Palacza 89

sale@nestdevelopment.pl  
www.nestdevelopment.pl  
tel. +48 885 980 990

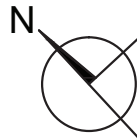
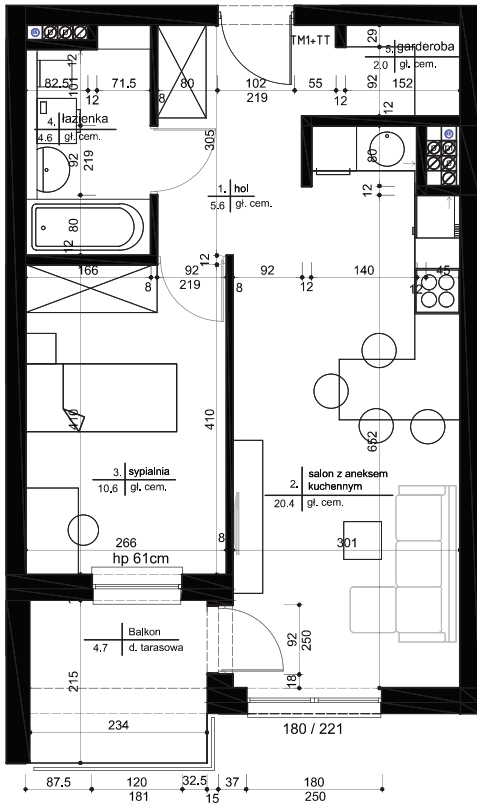


## Poznań ul. Górczyńska 17/19

Budynek mieszkalny wielorodzinny  
z lokalami usługowo-biurowymi w parterze

WYMIARY PODANE SĄ W ŚWIETLE SCIAN SUROWYCH.  
POWIERZCHNIE UŻYTKOWE PODANO W ŚWIETLE TYNKÓW.  
RZUT MIESZKANIA ZOSTAŁ SPORZĄDZONY NA PODSTAWIE PROJEKTU WYKONAWCZEGO.  
ZASTRZEGA SIĘ MOŻLIWOŚĆ WYSTĄPIENIA ZMIAN W UKŁADZIE MIESZKANIA I PODANYCH  
POWIERZCHNIACH.

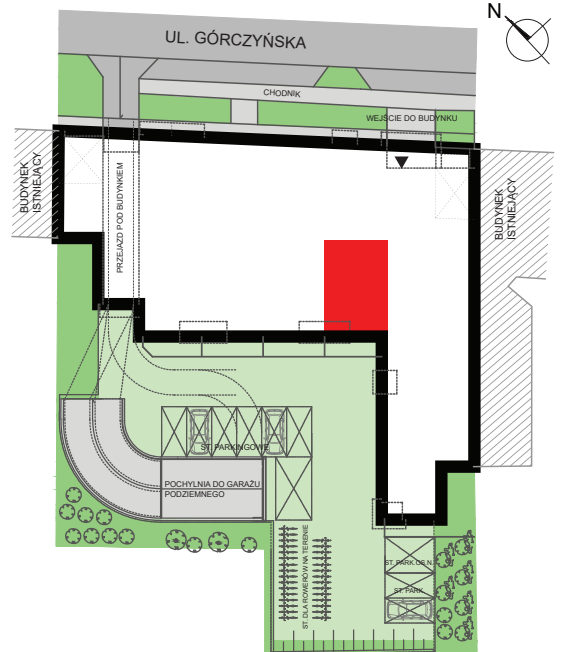
NR MIESZKANIA: **6**  
KONDYGNACJA: **1 piętro**  
LICZBA POKOI: **2+a.kuchenny**  
POWIERZCHNIA: **43.2 m2**



### ZESTAWIENIE POWIERZCHNI:

1. HOL	5.6 m2
2. SALON Z A.KUCH.	20.4 m2
3. SYPIALNIA	10.6 m2
4. ŁAZIENKA	4.6 m2
5. GARDEROBA	2.0 m2
BALKON	4.7 m2

### PLAN ZAGOSPODAROWANIA TERENU



### WIDOK OD STRONY DZIEDZIŃCA

